

DOW-S-V.7221.38.2015.JS  
L.dz. 121 /01/2016

Wrocław, dnia 15 stycznia 2016 r.

## DECYZJA Nr SD - 58/2016

Na podstawie art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r., poz. 140, z późn. zm.), art. 43 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.), art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.) oraz na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23) – po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez pana Wiesława Jasińskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pn.: WIESŁAW JASIŃSKI SKUP SUROWCÓW WTÓRNYCH, ul. Rolna 2, 58-200 Dzierżoniów, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16, na działkach nr: 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżoniów, województwo dolnośląskie,

## orzekam

- I. **Udzielić** panu Wiesławowi Jasińskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pn.: WIESŁAW JASIŃSKI SKUP SUROWCÓW WTÓRNYCH, ul. Rolna 2, 58-200 Dzierżoniów (NIP: 882-101-83-82, REGON: 890364661), **pozwolenia na wytwarzanie odpadów** na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16, na działkach nr: 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżoniów, województwo dolnośląskie **na warunkach określonych poniżej:**

Tabela Nr 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16.

L.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
I.	Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych beczkach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku, w tym regeneracji, lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych beczkach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku, w tym regeneracji, lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,0		
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0		
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0		
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0		
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	5,0		
8.	13 07 02*	Benzyna	5,0		
9.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami), np. gaz ziemny	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC (czynnik chłodniczy z klimatyzacji)	0,25	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku, w tym regeneracji, lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcia, przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadów – w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia (odpady zawierające PCB przekazywane wyłącznie do unieszkodliwiania w procesie D10 lub D8, D9, D12, D15).
12.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,5		Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.



13.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcia, przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadów – w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
14.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,5	Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach lub beczkach oznaczonych napisem „zawiera PCB” – w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do unieszkodliwiania w procesie D10 lub D8, D9, D12, D15 specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
15.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
16.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do unieszkodliwiania w procesie D5 specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
17.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, pojemnikach lub beczkach ze szczelnie zamykanymi wlewami wyposażonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia - na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku, w tym regeneracji specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,0		
19.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach wyposażonych w szczelne zamknięcia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,15	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku. Odpady podlegające ustawie z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym przekazywane w celu odzysku prowadzącemu zakład przetwarzania lub zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny wpisanym do rejestru <sup>12)</sup>
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach – na terenie stacji demontażu, w magazynie akumulatorów	Odpady przekazywane w celu odzysku, w tym recyklingu, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru <sup>12)</sup>
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0		

23.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne wnioski	3,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
<b>II. Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (filtry powietrza)	0,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych zamykanych pojemnikach, kontenerach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne lub w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
2.	16 01 03	Zużyte opony	100,0	Magazynowane luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem – w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze	Przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne	Przekazywane do odzysku, w tym recyklingu, specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne	Przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
6.	16 01 17	Metale żelazne	2250,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub kontenerach – na terenie stacji demontażu w wyznaczonym miejscu na placu składowym. Odpady wielkogabarytowe magazynowane luzem w sposób uporządkowany – na terenie stacji demontażu w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Przekazywane do odzysku, w tym recyklingu, specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	150,0		
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	250,0		
9.	16 01 20	Szkło	50,0		
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy <i>np. wiązki elektryczne</i>	10,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady <i>np. odpady gumowe poza oponami</i>	10,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub kontenerach – na terenie stacji demontażu w wyznaczonym miejscu na placu składowym lub w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne	



12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,15	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku. Odpady podlegające ustawie z dnia 11 września 2015 r. <i>o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym</i> przekazywane w celu odzysku prowadzącemu zakład przetwarzania lub zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny wpisanym do rejestru <sup>12)</sup>
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach – na terenie stacji demontażu w magazynie akumulatorów	Odpady przekazywane w celu odzysku, w tym recyklingu, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru <sup>12)</sup>
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne	Przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3,5		Przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

**Uwagi do Tabeli Nr 1:**

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923); \* – oznacza odpady niebezpieczne.
- 2) Przyjęte symbole D5, D8, D9, D10, D12, D15 są zgodne z Załącznikiem Nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.).
- 3) Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).
- 4) Oleje odpadowe zbiera się osobno, o ile jest to technicznie wykonalne. W przypadkach gdy jest to technicznie wykonalne i opłacalne ekonomicznie oleje o różnych cechach nie powinny być mieszane, jeżeli mieszanie stanowi przeszkodę w ich przetworzeniu. Zakaz ten dotyczy także mieszania olejów odpadowych z innymi odpadami i substancjami (zgodnie z art. 90 ustawy o odpadach).
- 5) Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (tekst jedn. z 2015 r. poz. 687, z późn. zm.).
- 6) Zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688).
- 7) Wszystkie odpady magazynowane są na terenie Stacji Demontażu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.
- 8) Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – teren utwardzony, zabezpieczony przed zanieczyszczeniem gruntu, zabezpieczony przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, w pomieszczeniu wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków odpadów, usytuowany w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
- 9) Magazyn odpadów niebezpiecznych – pomieszczenie zamknięte, niedostępne dla osób postronnych, o utwardzonym, szczelnym podłożu, zadaszone, usytuowany w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
- 10) Magazyn akumulatorów - pomieszczenie zamknięte, niedostępne dla osób postronnych, o utwardzonym, szczelnym podłożu, zadaszone, usytuowany w sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów.
- 11) Plac składowy posiada szczelne, utwardzone podłoże.
- 12) Do czasu utworzenia BDO, o której mowa w art. 79 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.) obowiązują przepisy dotychczasowe.
- 13) Maksymalna łączna ilość odpadów wytwarzanych na stacji demontażu nie może przekroczyć 3000 Mg/rok.



**Tabela Nr 1a. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16.**

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
<b>I. Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę wyższych węglowodorów – węgla i wodoru. Mogą zawierać różnego rodzaju dodatki uszlachetniające (w olejach starej generacji jest to np. dodatek typu fosfor, siarka, cynk lub popioły), przeciwzużyciowe, inhibitory utlenienia i korozji, modyfikatory lepkości, detergenty, dyspergenty, zanieczyszczenia związkami zawierającymi siarkę, azot i tlen, węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady w postaci płynnej. Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. Oleje hydrauliczne używane są, jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Ponieważ są medium nieściśliwym, można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich zużycie. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę wyższych węglowodorów – węgla i wodoru. Mogą zawierać różnego rodzaju dodatki uszlachetniające (w olejach starej generacji jest to np. dodatek typu fosfor, siarka, cynk lub popioły), przeciwzużyciowe, inhibitory utlenienia i korozji, modyfikatory lepkości, detergenty, dyspergenty, zanieczyszczenia związkami zawierającymi siarkę, azot i tlen, węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H14 „ekotoksyczne”.
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę wyższych węglowodorów – węgla i wodoru. Mogą zawierać różnego rodzaju dodatki uszlachetniające (w olejach starej generacji jest to np. dodatek typu fosfor, siarka, cynk lub popioły), przeciwzużyciowe, inhibitory utlenienia i korozji, modyfikatory lepkości, detergenty, dyspergenty, zanieczyszczenia związkami zawierającymi siarkę, azot i tlen, węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H14 „ekotoksyczne”.
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę wyższych węglowodorów – węgla i wodoru. Mogą zawierać różnego rodzaju dodatki uszlachetniające (w olejach starej generacji jest to np. dodatek typu fosfor, siarka, cynk lub popioły), przeciwzużyciowe, inhibitory utlenienia i korozji, modyfikatory lepkości, detergenty, dyspergenty, zanieczyszczenia związkami zawierającymi siarkę, azot i tlen, węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H14 „ekotoksyczne”.



6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę wyższych węglowodorów – węgla i wodoru. Mogą zawierać różnego rodzaju dodatki uszlachetniające (w olejach starej generacji jest to np. dodatek typu fosfor, siarka, cynk lub popioły), przeciwzużyciowe, inhibitory utlenienia i korozji, modyfikatory lepkości, detergenty, dyspergenty, zanieczyszczenia związkami zawierającymi siarkę, azot i tlen, węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi).</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	<p>Odpady zawierają w swoim składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- węglowodory pochodzenia naftowego oraz estry metylowe wyższych kwasów tłuszczowych zawierające dodatki uszlachetniające: detergenty, dodatki smarowości, przeciwkorozyjne, poprawiające odporność na utlenianie, deemułgujące i depresatory, może zawierać dodatki biobójcze oraz znaczniki paliwa.</li> </ul> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H4 „drażniące”, H6 „toksyczne”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
8.	13 07 02*	Benzyna	<p>Odpady zawierają w swoim składzie głównie węglowodory alifatyczne a w mniejszych ilościach węglowodory aromatyczne i nienasycone.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H6 „toksyczne”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
9.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	<p>Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę propanu i butanu.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.</p>
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	<p>Grupa chloropochodnych i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Sorbenty, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.</p>
12.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Filtry składają się z obudowy wykonanej najczęściej z metali żelaznych lub ich stopów, wkładu filtra (bibuły na bazie włókien celulozowych, tworzywo sztuczne) oraz gumowych uszczelek. Możliwe zanieczyszczenie pozostałościami niespalonego oleju, produktami utleniania i rozkładu termicznego.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
13.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	<p>Odpady zawierające rtęć; rtęć to metal przejściowy występujący w formie płynnej, charakteryzujący się dużą lotnością; rozpuszczając metale tworzy amalgamaty, odporny na działanie czynników atmosferycznych.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
14.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	<p>Odpady zawierają w swoim składzie polichlorowane bifenyle, polichlorowane tri fenyle i inne oraz mieszaniny zawierające jakkolwiek z tych substancji w ilości powyżej 0,005% wagowo łącznie.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> np.: H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>



15.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	W elementach wybuchowych np. poduszek powietrznych, które nie były aktywowane znajdują się różnego rodzaju czujniki piezoelektryczne oraz generatory gazu, które napełniają poduszkę azotem lub dwutlenkiem węgla. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H1 „wybuchowe”.
16.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpady zawierające w swoim składzie azbest a dokładnie tkaninę azbestową przeplataną drutem nasyoną włóknami tworzywa sztucznego. Azbest pod względem chemicznym jest minerałem z grup: krzemianów (np. krzemian magnezu) i glinokrzemianów zawierających domieszki innych pierwiastków (żelazo, mangan, sód, wapń, chrom). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H6 „toksyczne”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.
17.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady zawierają w swoim składzie glikole. Każdy płyn hamulcowy składa się z ok. 70 do 80% rozpuszczalnika, 20 do 30% środka smarnego oraz innych dodatków. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady zawierają w swoim składzie glikol etylenowy lub glikol propylenowy. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
19.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (np. zbiornik z gazem bez jego opróżniania)	Zbiornik na gaz skroplony wykonany jest najczęściej ze stali (stop żelaza z węglem) z różnymi domieszkami (stal nierdzewna), powodującymi, że butla jest odporna na działanie czynników atmosferycznych, zaś gaz to mieszanina propanu i butanu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki)	Odpady w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy, fosforan wapnia z rtęcią. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”.
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady te to rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady te to rodzaj akumulatora opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody niklowej i kadmowej oraz wodorotlenku potasu, spełniającego funkcję elektrolitu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H4 „drażniące”, H3-B „łatwopalne”.
23.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady składają się ze stalowej obudowy, w której zamontowany jest jednolity wkład, zawierają niebezpieczne metale przejściowe oraz związki metali powstałe w wyniku ich pracy. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.
<b>II.</b>	<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (filtry powietrza)	Główny składnik odpadów to włókna celulozowe. Filtry powietrza pochodzące z demontowanych pojazdów zbudowane z papieru (wykonanego z włókien celulozowych, które są zaimpregnowane żywicami akrylowymi lub epoksydowymi). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.



2.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zawierające gumę (elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych), stal, poliester, poliamid, wiskozę lub włókno szklane oraz metal. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady zawierające w swoim składzie materiał charakteryzujący się dużą odpornością na ścieranie (wykonany na bazie żywicy i kauczuku syntetycznego, wypełniaczy metalowych w postaci proszków, włókien organicznych i stalowych) dodatkowo może zawierać druty miedziane. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady zawierające w swoim składzie głównie glikol propylenowy, wodę i dodatki uszlachetniające (np. w płynach do układów chłodzenia). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
5.	16 01 16	Zbiornik na gaz skroplony	Zbiorniki na gaz skroplony wykonane są najczęściej ze stali z różnymi domieszkami (stal nierdzewna) powodującymi, że butla jest odporna na działanie czynników atmosferycznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
6.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Składają się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, środki antystatyczne barwniki itp. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
9.	16 01 20	Szkło	Głównym składnikiem odpadów jest piasek kwarcowy, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.). Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości, łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (np. wiązki elektryczne)	Głównym składnikiem odpadów jest metal (najczęściej miedź) oraz tworzywo sztuczne (polimer). Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady gumowe poza oponami)	Odpady zawierające gumę (elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych). Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady posiadające w swoim składzie głównie tworzywa sztuczne oraz części wiązek elektrycznych (metal kolorowy, tworzywo sztuczne). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Np. baterie niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe. Głównymi składnikami odpadów są: metale (lit, mangan, żelazo), elektrolity organiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> .



14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady zawierające metale szlachetne (złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę) oraz związki metali powstałe w wyniku ich pracy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki (inne niż wymienione w 16 08 02)	Odpady zawierające metale przejściowe oraz związki metali powstałe w wyniku ich pracy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

**Uwagi do Tabeli Nr 1a:**

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
- 2) \* – oznacza odpady niebezpieczne.

**II. Udzielić panu Wiesławowi Jasińskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pn.: WIESŁAW JASIŃSKI SKUP SUROWCÓW WTÓRNYCH (NIP: 882-101-83-82, REGON: 890364661), zezwolenia na przetwarzanie odpadów** na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16, na działkach nr: 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżoniów, województwo dolnośląskie, **na warunkach określonych poniżej:**

**Tabela Nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16.**

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Dopuszczone metody odzysku odpadów
1	2	3	4	5
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1500,0	Proces odzysku R12. Proces odzysku R13.
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	1500,0	

**Uwagi do Tabeli Nr 2:**

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923); \* – oznacza odpady niebezpieczne.
- 2) Przyjęte symbole R12 i R13 są zgodne z Załącznikiem Nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.).

**Tabela Nr 2a. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16.**

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
<b>I. Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych beczkach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3,0	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,0	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0	



5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych beczkach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0	
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
8.	13 07 02*	Benzyna	5,0	
9.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	5,0	
10.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC ( <i>czynnik chłodniczy z klimatyzacji</i> )	0,25	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcia, przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadów – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
12.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,5	
13.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,5	Magazynowane selektywnie w zamykanych pojemnikach lub beczkach oznaczonych napisem „zawiera PCB” – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
14.	16 01 10*	Elementy wybuchowe ( <i>np. poduszki powietrzne</i> )	0,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
15.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, pojemnikach lub beczkach ze szczelnie zamykanymi wlewami zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia - na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,0	
18.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach wyposażonych w szczelne zamknięcia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 ( <i>światłówki</i> )	0,15	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach – na terenie stacji demontażu w magazynie akumulatorów
21.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0	
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	3,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów niebezpiecznych



II.		Odpady inne niż niebezpieczne		
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 ( <i>filtry powietrza</i> )	0,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne lub w wyznaczonym miejscu na placu składowym
24.	16 01 03	Zużyte opony	100,0	Magazynowane luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem – w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne
27.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu, w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne
28.	16 01 17	Metale żelazne	2250,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub kontenerach – na terenie stacji demontażu w wyznaczonym miejscu na placu składowym. Odpady wielkogabarytowe magazynowane luzem w sposób uporządkowany – na terenie stacji demontażu w wyznaczonym miejscu na placu składowym
29.	16 01 18	Metale nieżelazne	150,0	
30.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	250,0	
31.	16 01 20	Szkło	50,0	
32.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	10,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w wyznaczonym miejscu na placu składowym
33.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	10,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub kontenerach – na terenie stacji demontażu w wyznaczonym miejscu na placu składowym lub w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,15	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach – na terenie stacji demontażu w magazynie akumulatorów
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,5	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach – na terenie stacji demontażu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne
37.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki (inne niż wymienione w 16 08 02)	3,5	

**Uwagi do Tabeli Nr 2a:**

1. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923); \* – oznacza odpady niebezpieczne



2. Wszystkie odpady magazynowane są na terenie Stacji Demontażu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.
3. Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne – teren utwardzony, zabezpieczony przed zanieczyszczeniem gruntu, zabezpieczony przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, w pomieszczeniu wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków odpadów, usytuowany w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
4. Magazyn odpadów niebezpiecznych – pomieszczenie zamknięte, niedostępne dla osób postronnych, o utwardzonym, szczelnym podłożu, zadaszone, usytuowany w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
5. Magazyn akumulatorów - pomieszczenie zamknięte, niedostępne dla osób postronnych, o utwardzonym, szczelnym podłożu, zadaszone, usytuowany w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
6. Plac składowy posiada szczelne, utwardzone podłoże.
7. Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania pojazdów wycofanych z eksploatacji nie może przekroczyć 3000 Mg/rok.

### **III.1. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego i roczną mocą przerobową instalacji.**

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Dzierżoniowie przy ul. Nowowiejskiej 16, na działkach nr: 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżoniów, województwo dolnośląskie. Pojazdy wycofane z eksploatacji są przyjmowane do stacji demontażu pod kodem 16 01 04\* (Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy). Pojazdy, które uległy zniszczeniu wskutek zdarzeń losowych lub które zostały częściowo zdemontowane w wyniku nielegalnego demontażu oraz są pozbawione wszystkich cieczy i innych niebezpiecznych elementów, są kwalifikowane pod kodem 16 01 06 (Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów).

Roczna moc przerobowa przedmiotowej stacji demontażu to 3000 Mg/rok.

Pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach: 16 01 04\* i 16 01 06 poddawane są demontażowi, który jest klasyfikowany jako:

- **proces odzysku R12** (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11),  
i polega na:
  - a) usunięciu z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
  - b) wymontowaniu z pojazdów wycofanych z eksploatacji przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
  - c) wymontowaniu z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów nadających się do odzysku lub recyklingu.
- **proces odzysku R13** (Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R-12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)).

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11). Odpady o kodzie 16 01 04\* i 16 01 06 przed poddaniem ich przetwarzaniu, będą magazynowane, w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów.

Demontaż pojazdów prowadzony jest przez wykwalifikowanych pracowników. Do procesów prowadzonych na stacji demontażu wykorzystywane są m. in.: kompresor do opróżniania pojazdów z cieczy, wymieniarko – suszarka oleju do opróżniania układów pojazdów z oleju, stacja do odzysku czynnika chłodniczego, półautomatyczna montażownica do demontażu i montażu opon na obręczach kół samochodowych, wózek widłowy o udźwigu 4,66 Mg.

Demontaż pojazdów prowadzony jest w oznaczonych oraz odpowiednio przygotowanych sektorach na terenie stacji demontażu i obejmuje następujące czynności:

#### **A. Usunięcie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów**

Demontaż ten polega na:



**1) usunięciu:**

**a) paliw i płynów eksploatacyjnych za pomocą specjalnego urządzenia (chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia), czyli:**

- oleju silnikowego, oleju przekładniowego i oleju do przekładni hydraulicznych (odpady o kodach: 13 02 05\*, 13 02 06\* i 13 02 08\*, w zależności od rodzaju – mineralne, syntetyczne, inne); w przypadku łącznego gromadzenia olejów silnikowych, przekładniowych, hydraulicznych i do przekładni hydraulicznych odpady te klasyfikuje się pod kodem 13 02 08\*,
- oleju napędowego (odpady o kodzie 13 07 01\*),
- benzyny (odpady o kodzie 13 07 02\*),
- gazu płynnego (13 07 03\*),
- oleju hydraulicznego (odpady o kodach 13 01 10\*, 13 01 11\*, 13 01 13\*),
- płynu chłodzącego, płynu ze spryskiwaczy zawierającego substancje niebezpieczne (odpady o kodzie 16 01 14\*),
- płynu odmrażającego, płynu zapobiegającego zamarzaniu, płynu ze spryskiwaczy niezawierającego substancji niebezpiecznych (odpady o kodzie 16 01 15),
- płynu hamulcowego (odpady o kodzie 16 01 13\*),

**b) czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia przez uprawnionego pracownika, (odpady o kodzie 14 06 01\*);**

**2) wymontowaniu:**

**a) filtra oleju (odpady o kodzie 16 01 07\*) oraz filtra powietrza (odpady o kodzie 15 02 03),**

**b) akumulatora kwasowo-ołowiowego (odpady o kodzie 16 06 01\*), akumulatora niklowo-kadmowego (odpady o kodzie 16 06 02\*), niklowo – metalowo – wodorkowy i litowo – jonowy (odpady o kodzie 16 06 05),**

**c) demontażu zbiornika gazu – bez jego opróżniania (odpady o kodzie 16 01 21\*), bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia (odpady o kodzie 16 01 16),**

**d) katalizatora spalin (odpady o kodzie 16 08 01, 16 08 02\*, 16 08 03),**

**e) kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r. (odpady o kodzie 16 01 09\*),**

**f) elementów zawierających rtęć (odpady o kodzie 16 01 08\*).**

**3) wymontowaniu elementów zawierających materiały wybuchowe (odpady o kodzie 16 01 10\*) lub unieszkodliwieniu elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz pojazdu (powstałe odpady są elementem pozostałości po demontażu) lub na zewnątrz pojazdu (odpady o kodzie 16 01 22).**

**B.Wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia**

Wymontowane przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia, po sprawdzeniu przez prowadzącego stację demontażu (w oparciu o ocenę ich przydatności), że nadają się do ponownego użycia, traktowane są jako produkty, a nie jako odpady.

**C. Wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów nadających się do odzysku lub recyklingu**

Demontaż ten polega na:

**1) wymontowaniu:**

**a) szyb (odpady o kodzie 16 01 20),**

**b) opon (odpady o kodzie 16 01 03),**

**c) części zawierających metale nieżelazne, np. gaźniki, chłodnice, felgi aluminiowe (odpady o kodzie 16 01 18),**

**d) nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny (odpady o kodzie 16 01 19).**



Ponadto, na terenie stacji demontażu prowadzony jest **tzw. głęboki demontaż**, w wyniku którego wymontowywane są:

- a) elementy składające się głównie z metali żelaznych, np. silniki samochodowe, skrzynie biegów, całe zestawy napędowe, rozruszniki, alternatory, tylni most, rama pojazdu, zawieszenie (odpady o kodzie 16 01 17),
- b) zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne oraz elementy usunięte z zużytych urządzeń (odpady o kodzie 16 02 13\*, 16 02 14),
- c) inne elementy szklane (odpady o kodzie 16 01 20),
- d) pianka poliuretanowa i inne elementy z tworzyw sztucznych, np. tapicerka, pokrowce (16 01 19),
- e) odpady gumowe – poza oponami (odpady o kodzie 16 01 99),
- f) wiązki elektryczne (odpady o kodzie 16 01 22),
- g) okładziny hamulcowe zawierające azbest (odpady o kodzie 16 01 11\*),
- h) okładziny hamulcowe (odpady o kodzie 16 01 12).

Na terenie stacji demontażu może być prowadzony również **dalszy demontaż wymontowanych elementów**, który stanowi dalszą część procesu technologicznego demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (proces odzysku R12), i obejmuje:

- 1) demontaż silników samochodowych, polegający na wymontowaniu z silników samochodowych elementów o przewodzie metali nieżelaznych (klasyfikowanych pod kodem 16 01 18) oraz pozostałości (klasyfikowanych pod kodem 16 01 17); powyższe prace prowadzi wykwalifikowany pracownik przy użyciu narzędzi ręcznych i elektrycznych,

### III.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Magazynowanie pojazdów wycofanych z eksploatacji, przed poddaniem ich przetworzeniu, odbywać się będzie na terenie stacji demontażu pojazdów, w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów, który znajduje się na utwardzonej, szczelnej powierzchni nie mniejszej niż 200 m<sup>2</sup>, z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy wycofane z eksploatacji magazynowane będą w sposób niepowodujący wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych.

### III. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- 1) Stosowanie w działalności gospodarczej urządzeń oraz dostępnych na rynku materiałów, surowców i innych substytutów najwyższej jakości, co sprzyja zapobieganiu i minimalizacji powstawania odpadów już u źródła ich powstawania.
- 2) Magazynowanie wytwarzanych odpadów w odpowiednich, oznakowanych pojemnikach, beczkach, kontenerach lub luzem w stosach w sposób uporządkowany, w ściśle wyznaczonych i oznaczonych miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.
- 3) Przestrzeganie zasady możliwie najszybszego przekazania wytworzonych odpadów do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
- 4) Zabezpieczenie środowiska gruntowo – wodnego w celu jego ochrony przed ewentualnym negatywnym oddziaływaniem odpadów, polegające na utwardzeniu i uszczelnieniu terenu oraz wyposażeniu stacji w separator substancji ropopochodnych.
- 5) Przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami, oraz weryfikacja przestrzegania przez pracowników zasad gospodarowania wytworzonymi na terenie przedmiotowego zakładu odpadami.

IV. Udzielić panu Wiesławowi Jasińskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pn.: **WIESŁAW JASIŃSKI SKUP SUROWCÓW WTÓRNYCH (NIP: 882-101-83-82, REGON: 890364661)**, zezwolenia na **zbieranie odpadów** na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej



w Dzierżoniowie przy ul. Nowowiejskiej 16, na działkach nr: 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżoniów, województwo dolnośląskie, zgodnie z poniższą tabelą:

**Tabela Nr 3. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Dzierżoniowie przy ul. Nowowiejskiej 16.**

L.p.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>I.</b>			<b>Odpady niebezpieczne</b>
1.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach, beczkach przeznaczonych do gromadzenia danego rodzaju odpadów – w magazynie odpadów niebezpiecznych, w części przeznaczonej do zbierania odpadów, w miejscu wyposażonym w środki i urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków
2.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
3.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
4.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	Odpady magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów – na terenie stacji demontażu w magazynie akumulatorów, w wydzielonej części na odpady zbierane
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach, beczkach przeznaczonych do gromadzenia danego rodzaju odpadów – w magazynie odpadów niebezpiecznych, w części przeznaczonej do zbierania odpadów, w miejscu wyposażonym w środki i urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków
8.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
<b>II.</b>			<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>
1.	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane w pojemnikach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
4.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
5.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	



9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów lub w kontenerze na placu o utwardzonej i szczelnej, asfaltowej nawierzchni
10.	16 01 17	Metale żelazne	
11.	16 01 18	Metale nieżelazne	
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach, beczkach przeznaczonych do gromadzenia danego rodzaju odpadów – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów, w miejscu wyposażonym w środki i urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów lub na placu o utwardzonej i szczelnej, asfaltowej nawierzchni
15.	17 04 02	Aluminium	
16.	17 04 03	Ołów	
17.	17 04 04	Cynk	
18.	17 04 05	Żelazo i stal	
19.	17 04 06	Cyna	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów lub na placu o utwardzonej i szczelnej, asfaltowej nawierzchni
20.	17 04 07	Mieszanki metali	
21.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów
22.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów lub w kontenerze na placu o utwardzonej i szczelnej, asfaltowej nawierzchni
23.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
24.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów
25.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów lub w kontenerze na placu o utwardzonej i szczelnej, asfaltowej nawierzchni
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	
27.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów
28.	20 01 01	Papier i tektura	
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
30.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane w pojemnikach, skrzyniach, kontenerach – w części hali przeznaczonej do zbierania odpadów lub w kontenerze na placu o utwardzonej i szczelnej, asfaltowej nawierzchni

#### Uwagi do Tabeli Nr 3:

- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923); \* – oznacza odpady niebezpieczne.
- Wszystkie odpady magazynowane są na terenie Stacji Demontażu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.
- Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (tekst jedn. z 2015 r. poz. 687, z późn. zm.).
- Zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa ustaw z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688).
- Odpady niebezpieczne magazynowane są na ogrodzonym terenie ul. Nowowiejska 16, działka nr 588/1, 588/2 i 587/2 obręb Centrum w Dzierżoniowie, w obiekcie budowlanym.
- Magazyn akumulatorów - pomieszczenie zamknięte, niedostępne dla osób postronnych, o utwardzonym, szczelnym podłożu, zadaszone, usytuowany w sektorze w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
- Plac na którym odbywa się magazynowanie odpadów przewidzianych do zbierania posiada szczelne, utwardzone podłoże.

#### V.1. Miejsce zbierania odpadów wraz z opisem metody zbierania odpadów

Działalność w zakresie zbierania odpadów prowadzona jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Dzierżoniowie przy ul. Nowowiejskiej 16, na działkach nr: 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżoniów, województwo dolnośląskie. Odpady wymienione w Tabeli Nr 3 po dostarczeniu na teren stacji demontażu będą magazynowane



w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach, kontenerach lub skrzyniach i magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, w magazynie akumulatorów w wydzielonej części hali przeznaczonej do zbierania odpadów lub na palcu magazynowym, posiadającym szczelną i utwardzoną nawierzchnię na działkach 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżoniów, województwo dolnośląskie, a następnie po zgromadzeniu ilości transportowych przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu dalszego zagospodarowania.

**V. Uzgodnić przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami i ustalić następujące warunki gospodarowania tymi odpadami:**

1. Gospodarowanie odpadami, ich magazynowanie należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko z zachowaniem zasad wynikających z przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ustawy *o odpadach* oraz przepisów szczegółowych w tym zakresie.
2. Odpady powinny być magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach, kontenerach lub luzem, w specjalnie wydzielonych miejscach wskazanych w niniejszej decyzji, na terenie utwardzonym, do którego przedsiębiorca prowadzący stację demontażu posiada tytuł prawny, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko.
3. Pojemniki i beczki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być wyposażone w szczelne zamknięcia oraz umieszczone w wydzielonych i oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.
4. Miejsca przyjmowania oraz magazynowania przyjętych pojazdów powinny być zlokalizowane na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy magazynuje się w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Niedopuszczalne jest magazynowanie przyjętych pojazdów w pozycji na boku i na dachu.
5. Usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, należy prowadzić w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych, zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznymi. Ponadto ww. obiekt budowlany należy wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.
6. Usuwanie czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego pojazdu powinno odbywać się za pomocą specjalnego urządzenia do pojemników spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych.
7. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny należy przekazywać zbierającemu zużyty sprzęt lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
8. Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku. Zużyte baterie samochodowe i zużyte akumulatory samochodowe oraz zużyte baterie przemysłowe i zużyte akumulatory przemysłowe powinny być zbierane selektywnie według rodzajów w celu ułatwienia ich przetwarzania za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.
9. Przedsiębiorca prowadzący stację demontażu jest obowiązany do przekazania zużytych baterii samochodowych kwasowo-ołowiowych i zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.
10. Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.



11. Odpady zawierające PCB mogą być poddawane odzyskowi lub unieszkodliwiane tylko po usunięciu z tych odpadów PCB. PCB powinno być unieszkodliwiane poprzez spalanie w spalarniach odpadów. Dopuszcza się również jako metody unieszkodliwiania PCB procesy D8, D9, D12 i D15, przy zastosowaniu techniki gwarantującej bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi jego unieszkodliwienie.
12. Oleje odpadowe należy magazynować w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed stłuczeniem. Oleje odpadowe należy magazynować w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków, dostosowanych do ilości magazynowanych olejów odpadowych.
13. Oleje odpadowe powinny być w pierwszej kolejności poddawane odzyskowi poprzez regenerację, rozumianą jako każdy proces, w którym oleje bazowe mogą być produkowane przez rafinowanie olejów odpadowych, a w szczególności przez usunięcie zanieczyszczeń, produktów utleniania i dodatków zawartych w tych olejach. Jeżeli regeneracja lub inne procesy odzysku olejów odpadowych są niemożliwe, dopuszcza się ich unieszkodliwienie.
14. Posiadacz odpadów w postaci olejów odpadowych, powstałych w wyniku prowadzonej przez niego działalności gospodarczej powinien przekazywać te odpady podmiotom gwarantującym zgodne z prawem ich zagospodarowanie.
15. W przypadkach gdy jest to technicznie wykonalne i opłacalne ekonomicznie oleje odpadowe o różnych cechach nie powinny być mieszane, jeżeli mieszanie stanowi przeszkodę w ich przetworzeniu. Zakaz ten dotyczy także mieszania olejów odpadowych z innymi odpadami lub substancjami.
16. Zakazuje się mieszania olejów odpadowych z innymi odpadami niebezpiecznymi, w tym zawierającymi PCB, w czasie ich zbierania lub magazynowania, jeżeli poziom określonych substancji przekracza dopuszczalne wartości.
17. Zbierający zużyty sprzęt jest obowiązany przyjąć każdy przekazywany przez użytkownika sprzęt, z zastrzeżeniem ust. 2 ustawy *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*.
18. Zbierający zużyty sprzęt jest obowiązany przekazać zebrany zużyty sprzęt prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wpisanemu do rejestru.
19. Urządzenia techniczne należy utrzymywać w stanie zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie.

**VI. Ustalić termin obowiązywania niniejszej decyzji od dnia 15 stycznia 2016 r. do 15 stycznia 2026 r.**

#### **Uzasadnienie**

W dniu 31 sierpnia 2015 r. wpłynął do tut. organu wniosek złożony przez pana Wiesława Jasińskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pn.: WIEŚLAW JASIŃSKI SKUP SUROWCÓW WTÓRNYCH, ul. Rolna 2, 58-200 Dzierżoniów, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16, na działkach nr: 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżoniów, województwo dolnośląskie.

W trakcie prowadzonego postępowania Wnioskodawca składał wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku. Wniosek po ostatnim uzupełnieniu, spełnia wymagania zapisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.), ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.) oraz ustawy z dnia



20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r., poz. 140, z późn. zm.) wraz z aktami wykonawczymi do tych ustaw.

Jak wynika z informacji zawartych we wniosku, teren stacji demontażu jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Stacja demontażu wyposażona jest w separator substancji ropopochodnych, wagę oraz posiada pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowana w Dzierżoniowie, przy ul. Nowowiejskiej 16, spełnia wymagania, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206, z późn. zm.).

Odpady będą magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach, kontenerach lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w pojemnikach i beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcia. Ww. pojemniki i beczki umieszczone będą w wydzielonych i oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.

Prowadzony w przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji polega na usunięciu z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, wymontowaniu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Jak wynika z wniosku oraz uzupełnień przedkładanych w przedmiotowym postępowaniu, w decyzji wskazano jedynie odpady, które wytwarzane są wyłącznie w wyniku eksploatacji instalacji. Z uwagi na zmianę przepisów w tym zakresie, w niniejszej decyzji nie ujęto odpadów niezwiązanych bezpośrednio z eksploatacją instalacji. Jednak brak uregulowań w decyzji administracyjnej, w zakresie gospodarowania tymi odpadami, nie zwalnia wytwórcy z obowiązku postępowania z tymi odpadami w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska, określonymi w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Prowadzony w przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji spełnia wymagania, o których mowa w § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206, z późn. zm.). Dodatkowo, na terenie przedmiotowej stacji demontażu, oprócz tzw. obligatoryjnego demontażu wynikającego z powołanego wyżej rozporządzenia, prowadzony jest tzw. głęboki demontaż oraz może być prowadzony dalszy demontaż wymontowanych elementów, który jest zgodny z wytycznymi Ministerstwa Środowiska z dnia 29 marca 2012 r. dotyczącymi kodów odpadów przyjmowanych do stacji demontażu i punktów zbierania pojazdów oraz powstających w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz w strzępiarkach odpadów.

Wnioskodawca określił sposób postępowania z odpadami niezagrażający środowisku, przedstawił możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie. Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie, na terenie utwardzonym, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Okresy magazynowania odpadów odpowiadają przepisom art. 25 ustawy o odpadach.

Na podstawie art. 40 ust. 2 powołanej ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu przeprowadził kontrolę stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Dzierżoniowie przy ul. Nowowiejskiej 16, na działkach nr 588/2, 588/1 i 587/2, obręb Centrum, miasto Dzierżonów, województwo dolnośląskie. Kontrolę przeprowadzono od 23 października 2015 r. do 3 listopada 2015 r. W toku kontroli ustalono, że przedmiotowa stacja demontażu spełnia wymogi rozporządzenia w sprawie minimalnych



wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji – pismo Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska we Wrocławiu z dnia 6 listopada 2015 r. (data wpływu do tut. organu – 12 listopada 2015 r.) znak: DW-DI.7023.643.2015.am, W/Ldz.2734/2015.

W ramach niniejszej decyzji uwzględniono również zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne, oraz odpadów niebezpiecznych w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz zużytych baterii i akumulatorów. Zgodnie z przedłożonym wnioskiem odpady zbierane są selektywnie. Jak wynika z przedłożonego wniosku, zbieranie odpadów odbywać się będzie w sposób niezagrażający środowisku.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są selektywnie w odpowiednich pojemnikach, beczkach, kontenerach, skrzyniach zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych.

Odpady niebezpieczne w postaci zużytych baterii i akumulatorów oraz zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych, w części przeznaczonej do zbierania odpadów, w miejscu wyposażonym w środki i urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków. Magazyn ten zgodnie z zapisami wniosku zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym i posiada szczelne utwardzone podłoże, wyposażony jest w urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków.

Do wniosku Strona dołączyła kopię decyzji Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Dzierżoniowie z dnia 10 lipca 2015 r., znak: PINB.404/121/1/2015 umarzającą postępowanie w sprawie udzielenia pozwolenia na użytkowanie stacji demontażu pojazdów oraz zbierania surowców wtórnych w Dzierżoniowie przy ul. Nowowiejskiej 16, (działki nr: 588/2, 588/1, 587/2 obręb Centrum). Powodem umorzenia postępowania był fakt uzyskania przez Stronę decyzji o pozwoleniu na budowę Starosty Dzierżoniowskiego nr 920/2010 z dnia 17 grudnia 2010 r., którą zatwierdzono projekt budowlany obejmujący adaptację istniejącego budynku na stację demontażu pojazdów oraz zbierania surowców wtórnych wraz z instalacjami wewnętrznymi objętymi projektem budowlanym w Dzierżoniowie przy ul. Nowowiejskiej 16 na działce nr 588/2 obręb Centrum oraz zagospodarowaniem terenu: plac postojowy i manewrowy na działkach nr 588/1, 587/2 obręb Centrum, decyzję nr 632/2013 z dnia 30 sierpnia 2013 r. obejmującą realizację przyłącza kanalizacji przemysłowej z odwodnieniem terenu utwardzonego, przyłącza kanalizacji deszczowej i przyłącza wodociągowego na działkach nr 588/1, 588/2, 587/1, 587/2, 600/8, 600/9 obręb Centrum oraz decyzję zmieniającą nr 443/2014 z dnia 16 maja 2015 r. do decyzji nr 920/2010 i decyzji 632/2013.

Ponadto, zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy o odpadach, Strona przedłożyła decyzję Burmistrza Dzierżoniowa z dnia 14 sierpnia 2008 r., znak: ZK – 7624/3/08, o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na zaadoptowaniu istniejących obiektów wielofunkcyjnych na stację demontażu pojazdów oraz punkt zbierania odpadów (surowców wtórnych).

Przed wydaniem decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23), organ powiadomił wnioskodawcę o zebraniu wystarczających dowodów do zakończenia postępowania i wydania decyzji w sprawie. Jednocześnie powiadomił o możliwości zapoznania się z materiałami sprawy oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów. Uwag nie wniesiono.

Na podstawie art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r., poz. 140, z późn. zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Po rozpatrzeniu całości materiału dowodowego zgromadzonego w przedmiotowej sprawie oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy ustawowe, orzeczono jak w sentencji decyzji.



## Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Środowiska, ul. Walońska 3-5, 50-413 Wrocław), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

### Otrzymują:

1. Pan Wiesław Jasiński  
Wiesław Jasiński Skup Surowców Wtórnych  
ul. Rolna 2, 58-200 Dzierżonów
2. Pani Małgorzata Jasińska
3. DOW-S – aa

### Do wiadomości:

1. Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław
2. Burmistrz Dzierżonowa  
Rynek 1, 58-200 Dzierżonów

Marszałek  
Województwa Dolnośląskiego  
z up.  
Z-ca Dyrektora Wydziału Środowiska  
Stanisław Grzegorek

*Przedstawiono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł za wydanie niniejszej decyzji w dniu 30 lipca 2015 r. na konto Urzędu Miejskiego Wrocławia, Wydział Finansowy, ul. Sukiennice 10, PKO Bank Polski S.A. I Oddział we Wrocławiu 82 1020 5226 0000 6102 0417 7895.*